

BEST SCREENING. BEST SORTING.

Skrotfrag sets new standards in the recycling of non-ferrous metals with SPALECK technology

Lars Johansson founded Skrotfrag in 1972 – back then the company started out in the Gothenburg region with balers for end-of-life vehicles, and soon the first scrap yards followed. A first plant for shredding cars was added in Agnesberg. Today, the company is managed by the sons Emil and Paul Johansson. They practically grew up in the company and have been working in various positions during their careers.

BEST SCREENING. BEST SORTING.

Skrotfrag setzt mit SPALECK-Technik neue Maßstäbe in der Aufbereitung von Nichteisen-Metallen

1972 gründete Lars Johansson das Unternehmen Skrotfrag – damals startete das Unternehmen mit Pressen für Altautos in der Region Göteborg. Schnell folgten erste Schrottplätze. Ein erstes Werk zum Schreddern von Automobilen in Agnesberg kam hinzu. Heute wird das Unternehmen von den Söhnen Emil und Paul Johansson geleitet. Sie wuchsen quasi im Unternehmen auf und bekleideten während ihrer Laufbahn verschiedene Positionen.

In Sjövik, the Skrotfrag Group operates one of the three largest recycling plants for non-ferrous metal processing in Europe

In Sjövik betreibt die Skrotfrag-Gruppe eine der drei größten Recyclinganlagen für die Nichteisen-Metallaufbereitung in ganz Europa



The Skrotfrag Group is one of Sweden's largest scrap and metal recycling companies with over 200 employees at 27 locations. The company operates shredders in Gothenburg and Oskarshamn. The Non-ferrous metals part of the shredded material is processed in Sjövik, among other places. "Here in Sjövik, we operate one of the three largest recycling plants for non-ferrous metal processing in Europe," reports Per Ola Berthelsen, Project Manager at Swedish recycling specialist Skrotfrag.

In 2008, the site was bought from a former concrete plant and in 2023, within two years, Skrotfrag built and put into operation a processing plant for non-ferrous metals (NF). It was advantageous that the plant was built from scratch, i.e. there was no need to modify or convert an existing plant. The particular challenge here was the restrictions on delivery situation of all plant components caused by the coronavirus crisis. However, despite the project manager's initial fears, all deadlines were met and there were no significant delivery delays. Aluminum alloys, stainless steel, copper, lead and other metals are now mainly sorted here. "The seamless integration of all machines was important to us. When selecting the individual components, we also opted for what we consider to be the leading manufacturers in metal recycling," continues Per Ola Berthelsen.

Reine Bergquist, Plant Manager and sorting expert at Skrotfrag, adds: "Our approach is to delve deeper and deeper into the metal recycling process. We try to separate out as much valuable NF material with as few process steps as possible. The aim is to obtain the cleanest material possible with dry separation. The perfect interaction of our technical components helps us to achieve this."

For the screening process, Skrotfrag opted for SPALECK and its "BEST SCREENING. BEST SORTING." concept. The screening machine experts are convinced that the subsequent sorting technology can only deliver the best possible results (BEST SORTING) with the help of precise screening (BEST SCREENING).

Per Ola Berthelsen, who has already worked with German screening machine manufacturer SPALECK on several projects based on his many years of experience in metal recycling, also emphasizes the importance of precise screening for the entire recycling process. "I already know SPALECK and Christian Lake from several joint projects. From my point of view, there is nothing better than SPALECK solutions in the screening machine sector. Screening quality is very important to us. The SPALECK 3D COMBI classifies our materials very precisely according to size, so that they are optimal prepared for our downstream sorting.

Thanks to the precise screen cuts, we achieve higher purity in our end products and increase our profitability." In NF metal processing at the Sjövik site, everything starts with the SPALECK screen. The input material is first classified very cleanly into the screen fractions 0 – 5 mm, 5 – 20 mm, 20 – 60 mm, 60 – 120 mm and the oversize >120 mm.



© Spaleck

Die Skrotfrag-Gruppe ist eines der größten Unternehmen im Bereich des Schrott- und Metallrecyclings in Schweden mit über 200 Mitarbeitern an 27 Standorten. In Göteborg und Oskarshamn betreibt das Unternehmen Schredder. Der Nichteisen-Metall-Anteil des geschredderten Materials wird unter anderem in Sjövik aufbereitet. „Hier bei uns in Sjövik betreiben wir eine der drei größten Recyclinganlagen für die Nichteisen-Metallaufbereitung in ganz Europa“, berichtet Per Ola Berthelsen, Projektmanager beim schwedischen Recyclingspezialisten Skrotfrag. 2008 wurde das Gelände von einem früheren Betonwerk gekauft und in 2023 hat Skrotfrag innerhalb von zwei Jahren eine Aufbereitungsanlage für Nichteisen-Metalle (NE) aufgebaut und in Betrieb genommen. Dabei war es vorteilhaft, dass die Anlage vollkommen neu errichtet wurde, d.h. man musste nicht eine bestehende Anlage modifizieren oder umbauen. Die besondere Herausforderung dabei war die durch die Corona-Krise eingeschränkte Liefersituation aller Anlagenkomponenten. Doch trotz anfänglicher Befürchtungen des Projektmanagers konnten alle Termine gehalten werden und es kam zu keinen signifikanten Lieferverzögerungen. Sortiert werden jetzt hier vor allem Aluminiumlegierungen, Edelstahl, aber auch Kupfer, Blei und andere Metalle.

„Wichtig war uns die nahtlose Einbindung aller Maschinen. Zudem haben wir bei der Auswahl der einzelnen Komponenten auf die im Metallrecycling führenden Hersteller gesetzt“, so Per Ola Berthelsen weiter.

Reine Bergquist, Plantmanager und Sortierexperte bei Skrotfrag, ergänzt: „Unser Ansatz ist es, immer tiefer in den Prozess des Metallrecyclings einzutauchen. Wir versuchen, so viel wertvolles NE-Material mit so wenig Prozessschritten wie möglich herauszuseparieren. Das Ziel ist, jeweils das sauberste Material zu erhalten, das mit einer Trocken-Separation möglich ist. Das perfekte Zusammenspiel unserer Technik-Komponenten hilft uns dabei ganz wesentlich.“

Für den Siebprozess hat Skrotfrag sich dabei für SPALECK und sein „BEST SCREENING. BEST SORTING.“-Konzept entschieden. Dabei sind die Siebmaschinenexperten der Überzeugung, dass nur

Reine Bergquist, Per Ola Berthelsen (right):
"The continuous material infeed of the ActiveFEED and the precise separation by the SPALECK 3D COMBI guarantee the highest purity in our target fractions"

Reine Bergquist, Per Ola Berthelsen (rechts): „Die kontinuierliche Materialzufuhr des ActiveFEED und die präzise Siebung durch die SPALECK 3D COMBI garantieren höchste Reinheit in unseren Zielfractionen“

Most modern technology for NF metal processing – Skrotfrag relies on SPALECK for material infeed and screening

Modernste Anlagentechnik für die NE-Metallaufbereitung – Skrotfrag setzt auf SPALECK für die Materialzufuhr und Siebung



© Spaleck

“Our NF metal processing starts with the SPALECK screen. We classify our input material cleanly into the screen fractions 0 – 5 mm, 5 – 20 mm, 20 – 60 mm, 60 – 120 mm and the oversize > 120 mm.”

„Unsere NE-Metallaufbereitung startet mit dem SPALECK Sieb. Das Inputmaterial wird in die Fraktionen 0 – 5 mm, 5 – 20 mm, 20 – 60 mm, 60 – 120 mm und Überkorn > 120 mm sauber klassiert.“

To do this, Skrotfrag uses a SPALECK screening machine that is unique in metal recycling in terms of size. Christian Lake: “Skrotfrag opted for our largest model of the SPALECK 3D COMBI Flip-Flow screening machine in 2021. With its size and special machine set-up, the screen was unique in metal recycling up to that point.” From his project experience, Christian Lake reports that customers with this project size and quantity of NF material use two separate screening machines as an alternative to one large screening machine: a SPALECK Recycling Metal Screen for the 20 / 60 / 120 mm screen cuts and a SPALECK Flip-Flow Screen for the fine screen cut of 5 mm. Reine Bergquist sums up: “Our decision to use the SPALECK 3D COMBI was exactly right. It works perfectly from day one with our high volumes. The individual screen fractions impress with their excellent size classification.” When asked about the maintenance of the machine, Reine Bergquist adds: “We only clean the screen once a week. In particular, we look at the screen mats in the lower deck to see if, for

mithilfe einer trennscharfen Siebung (BEST SCREENING) die anschließende Sortiertechnik bestmögliche Ergebnisse liefert (BEST SORTING).

Per Ola Berthelsen, der aus seiner langjährigen Erfahrung im Metallrecycling schon in einigen Projekten mit dem deutschen Siebmaschinen-Hersteller SPALECK zusammengearbeitet hat, betont die Bedeutung der exakten Siebung für den gesamten Aufbereitungsprozess. „Ich kenne SPALECK und auch Christian Lake bereits aus mehreren gemeinsamen Projekten. Aus meiner Sicht gibt es im Siebmaschinen-Bereich nichts Besseres als die SPALECK Lösungen. Die Siebqualität ist für uns sehr wichtig. Die SPALECK 3D COMBI klassiert unsere Materialien sehr exakt nach Größe, so dass diese optimal für unsere Downstream-Sortierung vorbereitet sind. Dank der exakten Siebschnitte erzielen wir in unseren Endprodukten eine höhere Reinheit und erhöhen unsere Wirtschaftlichkeit.“ In der NE-Metallaufbereitung am Standort in Sjövik startet alles mit dem SPALECK Sieb. Das Inputmaterial wird zunächst sehr sauber in die Siebfaktionen 0 – 5 mm, 5 – 20 mm, 20 – 60 mm, 60 – 120 mm sowie das Überkorn >120 mm klassiert.

Dazu setzt Skrotfrag eine im Metallrecycling bis dahin von der Baugröße her einzigartige SPALECK Siebmaschine ein. Christian Lake: „Skrotfrag hat sich 2021 für unser größtes Modell der SPALECK 3D COMBI Flip-Flow Siebmaschine entschieden. Mit seiner Baugröße und dem speziellen Maschinen-Set-Up war das Sieb bis dahin einzigartig im Metallrecycling.“ Aus seiner Projekterfahrung berichtet Christian Lake, dass Kunden bei dieser Projektgröße und Menge an NE-Material alternativ zu einer großen Siebmaschine zwei separate Siebmaschinen einsetzen: ein SPALECK Recycling-Metal-Screen für die Siebschnitte 20 / 60 / 120 mm, sowie ein SPALECK Flip-Flow Screen für den feinen Siebschnitt von 5 mm. Reine Bergquist resümiert: „Unsere Entscheidung für die SPALECK 3D COMBI war genau richtig. Denn diese arbeitet vom ersten Tag an mit unseren



© Spaleck



© Spaleck

The SPALECK 3D COMBI screening machine has been specially optimised for NF metal processing. The goal: BEST SCREENING for BEST SORTING
Die SPALECK 3D COMBI Siebmaschine ist speziell für die NE-Metallaufbereitung optimiert. Das Ziel: BEST SCREENING für BEST SORTING

example, bicycle spokes or copper wires have become entangled here. We also check the screen mats for damage. However, to date we have had neither a defect nor a need for spare parts.”

Powerful screening technology

The three-dimensional screening, which is already in the name of the 3D COMBI, guarantees the recycling company exact separation according to material size. “The great advantage of screening in three dimensions is that no unwanted long parts are introduced into the individual fractions. This in turn improves the sorting quality and purity of the downstream units. This effectively prevents the sorting machines from missing unwanted long parts and the individual types of material are sorted accurately into the intended fraction,” explains Christian Lake.

The exact screen cuts are then fed to the sorting technology at Skrotfrag both online and offline. This means that individual fractions are fed directly to the downstream sorting technology, consisting of eddy current separators, sensor and x-ray sorting devices. The material classified by size that does not go directly to sorting online is processed offline at a later stage.

Efficient material feed with ActiveFEED

Skrotfrag has also broken new ground with SPALECK when it comes to material feeding. “We opted for the SPALECK ActiveFEED infeed hopper for the material feed. Together with Christian Lake, we discussed the advantages of the ActiveFEED and the opportunities for our company. Our aim was to use the best available technology. That’s how we came up with this new type of material feed, because its concept of fully automatic and always optimal material feed convinced us with the ActiveFEED,” explains Per Ola Berthelsen. The company is using a total of six SPALECK

hohen Volumina absolut perfekt. Die einzelnen Siebfractionen überzeugen dabei durch ihre sehr exakte Größenklassierung.” Gefragt nach der Wartung der Maschine ergänzt Reine Bergquist: „Wir reinigen das Sieb nur einmal pro Woche. Dazu schauen wir uns insbesondere die Siebmatten im Unterdeck an, ob sich hier z.B. Fahrradspeichen oder Kupferdrähte verfangen haben. Zudem überprüfen wir die Siebmatten auf Beschädigungen. Bis heute hatten wir jedoch weder eine Störung noch Bedarf an Ersatzteilen.”

Leistungsstarke Siebtechnik

Die dreidimensionale Siebung, die im Namen der 3D COMBI bereits steckt, garantiert dem Recyclingunternehmen die exakte Trennung nach Materialgröße. „Der große Vorteil der Siebung in drei Dimensionen ist, dass in den einzelnen Fraktionen keine ungewollten Langteile eingetragen werden. Das wiederum verbessert die Sortierqualität und -reinheit der Downstream-Einheiten. Denn so werden Fehlwürfe bei den nachgeschalteten Sortiergeräten signifikant minimiert und die einzelnen Materialarten zielgerichtet in die vorgesehene Fraktion sortiert”, erläutert Christian Lake.

Die exakten Siebschnitte werden bei Skrotfrag dann sowohl online als auch offline der Sortiertechnik zugeführt. So werden einzelne Fraktionen direkt der nachgelagerten Sortiertechnik, bestehend aus Wirbelstromscheidern, Sensor- und Röntgen-Sortiergeräten zugeführt. Das nach Größe klassifizierte Material, das nicht online direkt in die Sortierung geht, wird zu einem späteren Zeitpunkt offline verarbeitet.

Effiziente Materialzufuhr mit ActiveFEED

Auch bei der Materialzufuhr ist Skrotfrag mit SPALECK neue Wege gegangen. „Bei der Materialzufuhr haben wir uns für den SPALECK Active-

“With the ActiveFEED, we can keep the infeed for our sorting technology absolutely continuously and optimise the sorting quality.”

„Mit dem ActiveFEED gestalten wir die Zufuhr für unsere Sortiertechnik absolut kontinuierlich und optimal für die Sortierqualität.“



© Spaleck

Reine Bergquist, Per Ola Berthelsen (both Skrotfrag) and Christian Lake (SPALECT) are delighted with the successful realisation of this major project

Reine Bergquist, Per Ola Berthelsen (beide Skrotfrag) und Christian Lake (SPALECT) freuen sich über die erfolgreiche Umsetzung dieses Großprojektes

ActiveFEEDs in the project: three with a capacity of 8 m³ and three with a capacity of 5 m³. “If we were to use a standard infeed hopper, we would have the disadvantage that sometimes more and sometimes less material enters the sorting process. As a result, we would have unwanted shortfalls, but also overloading of our sorting technology. This in turn would result in poorer efficiency and poorer sorting quality,” reports Per Ola Berthelsen. “With the ActiveFEED, we can now keep the feed absolutely continuous and optimize the sorting quality. The innovative infeed hopper feeds the target sorting quantity defined by us to our sorting machines very reliably and absolutely continuously at the touch of a button. This continuous material feed from the ActiveFEED infeed hopper, paired with the precise screening by the SPALECT 3D COMBI, guarantees us the highest purity in our target fractions – especially in combination with our eddy current separators, sensor and x-ray sorting devices.”

FEED Aufgabebunker entschieden. Gemeinsam mit Christian Lake haben wir uns über die Vorteile des ActiveFEEDs und die Chancen für unser Unternehmen ausgetauscht. Unser Ziel war es, die beste verfügbare Technik zu nutzen. So kamen wir zu dieser neuen Art der Materialzufuhr, denn sein Konzept der vollautomatischen und in der Materialzufuhr stets optimalen Menge hat uns beim ActiveFEED überzeugt”, erklärt Per Ola Berthelsen.

Insgesamt setzt das Unternehmen im Projekt sechs SPALECT ActiveFEED ein: drei mit einer Baugröße von 8 m³ sowie drei mit 5 m³ Fassungsvermögen. „Wenn wir einen Standard-Aufgabebunker nutzen würden, hätten wir den Nachteil, dass mal mehr und mal weniger Material in die Sortierung gelangt. Somit hätten wir ungewollte Mindermengen, aber auch Überfrachtungen unserer Sortiertechnik. Das wiederum würde eine schlechtere Wirtschaftlichkeit bzw. schlechtere Sortierqualitäten zur Folge haben”, berichtet Per Ola Berthelsen. „Mit dem ActiveFEED können wir die Zufuhr nun absolut konstant und für die Sortierqualität optimal gestalten. Der innovative Aufgabebunker gibt per Knopfdruck die von uns definierte Ziel-Sortiermenge sehr zuverlässig und absolut kontinuierlich an unsere Sortiergeräte auf. Diese kontinuierliche Materialzufuhr des ActiveFEED Aufgabebunkers, gepaart mit der präzisen Siebung durch die SPALECT 3D COMBI, garantiert uns die höchste Reinheit in unseren Zielfractionen – insbesondere in Kombination mit unseren Wirbelstromscheidern, Sensor- und Röntgen-Sortiergeräten.”

Reine Bergquist: „Zudem erhöhen wir mit der SPALECT Technik zum einen unseren effektiven Materialdurchsatz. Zugleich steigern wir aber so auch ganz wesentlich unsere Sortierqualität. Denn eine Überfrachtung der Sortiergeräte und damit auch eine Überlastung der Handsortierung wird verhindert. Zusammen mit der SPALECT 3D COMBI Siebmaschine und unseren ActiveFEED Aufgabebunkern haben wir die optimalen technischen Voraussetzungen für die nachgelagerte Sortierung.”



© Bauverlag BY GmbH

Reine Bergquist: “The SPALECK technology also allows us to increase our effective material throughput. At the same time, we are also significantly increasing our sorting quality. This is because it prevents the sorting machines and therefore the manual sorting from being overloaded. Together with the SPALECK 3D COMBI screening machine and our ActiveFEED infeed hoppers, we have the optimum technical requirements for downstream sorting.”

Practical advantages of the ActiveFEED

The ActiveFEED offers even more advantages in practice. For example, Skrotfrag can precisely adjust the material feed depending on the availability of the hand pickers. Reine: “We can now control exactly how much material should come out at the end of the sorting process. For materials that still need manual sorting for the final quality check, for example, we can say: We have two manual pickers available in the shift, so we supply them with exactly 1.5 t of material per hour with the help of ActiveFEED. If, on the other hand, we have four people in sorting, then we can go up to three, maybe four tons. This is a significant improvement in working conditions for our colleagues in manual sorting.”

Built with the future in mind

Per Ola Berthelsen emphasizes that projects of this size are always long-term projects: “Buying the technology is easy. Building a suitable hall is too. The trick is to design the recycling process in such a way that you can get the best

Praktische Vorteile des ActiveFEED

Der ActiveFEED bietet in der Praxis noch weitere Vorteile. So kann Skrotfrag, je nach personeller Verfügbarkeit der Handsortierer, die Materialzufuhr exakt anpassen. Reine: „Wir können nun genau steuern, wie viel Material am Ende der Sortierung rauskommen soll. Bei Materialien, die noch eine Handsortierung zum finalen Qualitätscheck brauchen, können wir z.B. sagen: Wir haben zwei Handpicker in der Schicht zur Verfügung, also versorgen wir sie mit Hilfe des ActiveFEED exakt mit 1,5 t Material pro Stunde. Haben wir hingegen vier Personen in der Sortierung, dann können wir auf drei, vielleicht vier Tonnen hochgehen. Das ist eine wesentliche Verbesserung der Arbeitsbedingungen für unsere Kollegen in der Handsortierung.“

Mit Blick auf die Zukunft gebaut

Per Ola Berthelsen betont, dass Projekte dieser Größenordnung immer langfristige Projekte sind: „Die Technik zu kaufen ist einfach. Eine passende Halle zu bauen ebenfalls. Die Kunst ist es, den Recyclingprozess so zu gestalten, dass Du eben das Beste aus Deinem Material herausholen kannst. Dazu musst Du Dein Material genau kennen. Und auch Deine eingesetzte Technik.“

Ein Blick in die Gesamtanlage von Skrotfrag lässt sofort erkennen, dass hier absolute Profis am Werk waren. Reine Bergquist: „Wir haben an diesem Standort all unsere Erfahrung und das Prozess-



© Bauverlag BV GmbH

Loading the ActiveFEED
Aufgabe auf den
ActiveFEED



© Spaleck

Very clean screening results: The 0 – 5 mm screening fraction of the SPALECK 3D COMBI screen

Sehr sauberes Siebergebnis: Die 0 – 5 mm Siebfaktion der SPALECK 3D COMBI Siebmaschine

out of your material. To do this, you need to know your material inside out. And also the technology you use.“

A glance at Skrotfrag’s entire plant reveals that absolute professionals were at work here. Reine Bergquist: “We have incorporated all our experience and process know-how into the implementation of the plant at this location. Every machine, every material task and every sorting step has been carefully thought out and optimally arranged. The seamless integration of the 3D COMBI and the ActiveFEEDs into our sorting process guarantees an optimum level of material purity and quality of our recycled materials.“

Skrotfrag also has plans for the future. “We are set for growth here at the site. And we can realize this growth with the existing SPALECK technology. The screening machine and our ActiveFEED infeed hoppers are designed for higher throughput. We already have expansion plans for the future to expand our sorting technology.“

www.spaleck.de
www.skrotfrag.se

Know-how in die Umsetzung der Anlage einfließen lassen. Jede Maschine, jede Materialaufgabe und jeder Sortierschritt ist genauestens durchdacht und optimal angeordnet. Die nahtlose Integration der 3D COMBI und der ActiveFEEDs in unseren Sortierprozess garantiert ein optimales Level an Materialreinheit und Qualität unserer recycelten Materialien.“

Zudem hat Skrotfrag für die Zukunft geplant. „Wir sind hier am Standort auf Wachstum eingestellt. Und dieses Wachstum können wir mit der vorhandenen SPALECK Technik realisieren. So sind die Siebmaschine und auch unsere ActiveFEED Aufgabebunker auf höheren Durchsatz ausgelegt. Für die Zukunft haben wir bereits Wachstumspläne zur Erweiterung unserer Sortiertechnik.“

<https://youtu.be/ZrokB11X8RY>



SPALECK systems at the Skrotfrag site in Sjövik for processing non-ferrous metals

The SPALECK 3D COMBI screening machine sets the global standard for profitable processing and recycling. The design combination ensures optimum loosening and circulation of the product in the upper deck. The 3D screen segments guarantee a long particle-free grain size in a perfect size and without impurities for the flip-flow screen located in the lower deck.

SPALECK 3D COMBI Flip-Flow-Screen
Type SZWS 2.000*10.000 FS 5F

The SPALECK ActiveFEED Infeed Hopper offers optimized and uniform feeding of a wide variety of materials for recycling lines, with maximum ease of use and automatic regulation for constant performance with a capacity of 2-50 m³.

SPALECK ActiveFEED Infeed Hopper
Type SFLU 1.200/1.400-250*5.100, 8 m³
SPALECK ActiveFEED Infeed Hopper
Type SFLU 1.200/1.400-250*5.100, 8 m³

SPALECK ActiveFEED Infeed Hopper
Type SFLU 1.200/1.400-250*5.100, 8 m³
SPALECK ActiveFEED Infeed Hopper
Type SFLU 800/1.000-250*5.635, 5 m³
SPALECK ActiveFEED Infeed Hopper
Type SFLU 800/1.000-250*5.430, 5 m³
SPALECK ActiveFEED Infeed Hopper
Type SFLU 800/1.000-250*5.735, 5 m³

Vibrating feeders are often exposed to extreme forces and stresses. The SPALECK vibratory feeder trough is therefore designed to be very robust and durable. It can also be optionally equipped with easily replaceable wear plates made of Hardox[®] or similar.

SPALECK Vibratory Feeder Type SFLU 750-250*2.250
SPALECK Vibratory Feeder Type SFLU 750-250*2.250

SPALECK-Anlagen am Skrotfrag-Standort Sjövik zur Aufbereitung von Nichteisen-Metallen

Die SPALECK 3D COMBI Siebmaschine setzt weltweit den Maßstab für rentables Aufbereiten und Recyceln. Die Ausführungskombination gewährleistet eine optimale Auflockerung und Umwälzung des Produktes im Oberdeck. Die 3D-Siebsegmente garantieren eine langteillfreie Körnung in passender Größe und ohne Störstoffe für das im Unterdeck befindliche Spannwellensieb.

SPALECK 3D COMBI Flip-Flow-Sieb
Typ SZWS 2.000*10.000 FS 5F

Der SPALECK ActiveFEED Aufgabebunker bietet eine optimierte und gleichmäßige Zuführung verschiedenster Materialien für Recyclinglinien, mit maximalen Bedienkomfort und automatischer Regulierung für eine konstante Leistung mit einem Fassungsvermögen von 2-50 m³.

SPALECK ActiveFEED Aufgabebunker
Typ SFLU 1.200/1.400-250*5.100, 8m³
SPALECK ActiveFEED Aufgabebunker
Typ SFLU 1.200/1.400-250*5.100, 8 m³

SPALECK ActiveFEED Aufgabebunker
Typ SFLU 1.200/1.400-250*5.100, 8 m³
SPALECK ActiveFEED Aufgabebunker
Typ SFLU 800/1.000-250*5.635, 5 m³
SPALECK ActiveFEED Aufgabebunker
Typ SFLU 800/1.000-250*5.430, 5 m³
SPALECK ActiveFEED Aufgabebunker
Typ SFLU 800/1.000-250*5.735, 5 m³

Schwingförderrinnen sind oft extremen Kräften und Beanspruchungen ausgesetzt. Die SPALECK Schwingförderrinne ist daher sehr robust und langlebig konstruiert. Zudem kann sie optional zum Beispiel mit leicht austauschbaren Verschleißblechen aus Hardox[®] oder ähnlichem ausgestattet werden.

SPALECK Schwingförderrinne Typ SFLU 750-250*2.250
SPALECK Schwingförderrinne Typ SFLU 750-250*2.250